

Istruzioni generali

Istruzioni per la preparazione della superficie, la miscelazione e l'applicazione

- Per garantire una prestazione ottimale duratura del sistema ARC CS4(E) è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione.
- La superficie finale deve essere strutturalmente resistente, senza alcun contaminante e più rugosa di un profilo ICRI CSP 3 (equivalente a carta vetrata da 60).
- Si può applicare l'ARC CS4(E) sul calcestruzzo umido senza applicare il sottofondo ARC 797(E).
- Per le applicazioni con soletta, è necessaria una barriera per il vapore. Se non fosse presente una barriera per il vapore, controllare la trasmissione del vapore.
- Per informazioni dettagliate sulla preparazione della superficie e sull'applicazione, fare riferimento alle Procedure di applicazione dei prodotti ARC su calcestruzzo o contattare il proprio Specialista ARC.

Pulizia della superficie e profilatura

Pulitura a getto d'acqua	Scarificazione
Sabbatura d'acciaio	Sabbatura asciutta

Specificatamente per il calcestruzzo vecchio:

Togliere tutti i possibili agenti contaminanti quali:

rivestimenti precedenti	polveri	strato efflorescente
sali chimici	frammenti di calcestruzzo	contaminanti idrofobi

- Rimuovere ogni traccia di grasso, olio e sporco lavando la superficie di calcestruzzo con un detergente alcalino emulsionante a base acqua. Sciacquare quindi abbondantemente.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

Specificatamente per il calcestruzzo nuovo

- Prima della preparazione, consentire al calcestruzzo nuovo di indurirsi per almeno 28 giorni.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

Sistema ARC CS4(E): Miscelazione

Per facilitare la miscelazione e l'applicazione, il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra 21 °C e 32 °C. Ogni kit contiene una quantità pre-misurata del prodotto. Se si desidera diluire ulteriormente il kit, rispettare il rapporto di miscelazione corretto.

Rapporto di miscelazione	Per peso	Per volume
A : B	2,3: 1	1,8: 1

Prima di miscelare ARC CS4(E), premiscelare la Parte A per rimettere in sospensione i rinforzi sedimentati

- Quando si miscela a mano, aggiungere la Parte B alla Parte A. Miscelare a mano per 1 minuto. Spostare un piccolo quantitativo di questa miscela nel contenitore della Parte B e pulire le pareti del contenitore per rimuovere tutti i residui. Aggiungere questa parte nuovamente al contenitore della Parte A.
- Continuare a miscelare il prodotto fino a che è uniforme di consistenza e di colore, senza striature. Se si miscela meccanicamente, utilizzare un miscelatore a bassa velocità, ad alto momento torcente ed a velocità variabile con una lama che non intrappola aria come può essere una lama "Jiffy".
- Non miscelare una quantità di prodotto superiore a quella che può essere applicata nel tempo di lavorazione indicato.

Sistema ARC CS4(E): Applicazione

- L'applicazione di qualsiasi rivestimento, quale l'ARC CS4(E), su superfici in calcestruzzo che si stanno scaldando per l'esposizione al sole può comportare la formazione di bolle d'aria a causa del degassamento. Si consiglia sempre di applicare i rivestimenti sul calcestruzzo DOPO che hanno raggiunto la temperatura superficiale massima e hanno iniziato a raffreddarsi.
- Gamma della temperatura di applicazione 10 °C - 32 °C (substrato).

- L'ARC CS4(E) può essere applicato con un pennello di spugna, con uno spruzzatore, a pennello o a rullo, utilizzando un rullo senza filacce, quale un rullo di mohair. Per la massima protezione dagli sgoccioli o in caso di applicazioni ad immersione, si consiglia un sistema a 2 strati.
- L'ARC CS4(E) può essere applicato a spruzzo utilizzando uno spruzzatore senz'aria senza diluizione con solvente. Si prega di contattare il proprio rivenditore ARC locale per le specifiche relative all'apparecchiatura e le procedure consigliate. Applicare uno strato iniziale di 75 -125 micron. Passare fino a raggiungere lo spessore desiderato del primo strato.
- Per evitare colature su superfici verticali, lo spessore massimo della pellicola bagnata deve essere tra 250 µm e 375 µm per strato.
- Si possono applicare vari strati dell'ARC CS4(E) senza ulteriore preparazione della superficie, sempre che non sia stata in alcun modo contaminata e che il prodotto non sia indurito oltre il livello Carico leggero nella tabella seguente dei Tempi di reazione. Se si è superato questo limite, è necessario un trattamento abrasivo leggero, seguito dalla rimozione di tutti i residui abrasivi.

Resa di copertura

	500 µm
16 litri	32,00 m ²

Tempo di lavorazione - Minuti

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 litri	45 min.	35 min.	20 min.	10 min.

Il Tempo di lavorazione inizia dal momento in cui comincia la fase di miscelazione.

La temperatura minima di applicazione è 16 °C, sebbene l'applicazione risulta più semplice a 25 °C.

Tempi di reazione

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Traffico pedonale	16 ore	12 ore	10 ore	6 ore
Carico leggero	36 ore	24 ore	16 ore	9 ore
Piena resistenza meccanica	64 ore	40 ore	30 ore	20 ore
Piena resistenza chimica	180 ore	140 ore	100 ore	80 ore

L'indurimento forzato a 65 °C dopo che il materiale ha raggiunto lo stadio di Traffico pedonale accelera il tempo di polimerizzazione a 8 ore più il tempo necessario per lo stadio Traffico pedonale.

Pulizia

Usare solventi industriali (Acetone, Xilolo, Alcool, Chetone Metil-Etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

Stoccaggio

La temperatura di stoccaggio consigliata va da 10 °C a 32 °C. Temperature al di fuori da questa gamma durante la spedizione sono accettabili, sempre che il materiale venga scaldato a temperatura ambiente prima di essere utilizzato. La durata del prodotto è di due anni, se conservato in contenitori chiusi. Miscelare bene ogni componente liquido prima dell'utilizzo.

Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di Sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di Sicurezza locali. Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti chiusi di lavoro.